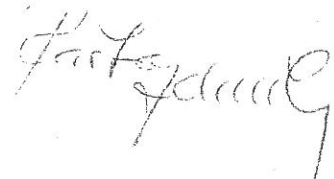


šestého koncového žebra podél nařiznuty po dvou milimetrech a lamelovány do požadovaného tvaru. Koncové oblouky tvarovány z bambusu nad plamenem svíčky. V místě lomení je mezi listy výstuha z překl. 3mm a rohové výstuhy z překl. lam. Rohové výstuhy jsou i u středních žebor, včetně oboustranného potahu z překl. 0,8mm u první mezery od trupu. Vše pečlivě sestavíme po částech a lepíme.

P o t a h - je ze středně silného papíru Diplom či Flumo, na kostru lepen studeným kličem Kaseinem, vypnut vodou a 4x lakován nítrolakem. Barevné ozdoby jsou stříkány fixáčkou - pusou.

Než půjdeme provést první start, zkontrolujeme si úhly seřízení, polohu těžiště i vyosení motoru 2° dolů a 1° doprava a souběžnosti kol podvozku.

Dle podkladů autora zpracoval a doplnil Raška Zdeněk senior.



Technické data modelu.

rozpětí	1200mm
délka	1260mm
plocha celkem	49,92dm ²
hmotnost	1200g
satižení	24g/dm ²
motor benzinový	- BUŠ 6,3cm ³
profil křídla	- BIFFEL -359
profil výškovky	- MACA - 0008
profil směrovky	- MACA - 0008