

Soutěžní model kat.A2-geodetické konstrukce křídla z roku 1957.

N V - 1 3 " S O K R A "

Přesto,že jsou si modely kategorie A2 tvarové velmi podobné, vždy jsem zkoušel a ověřoval použití nových stavebních prvků či aspoň profilů.U tohoto modelu jsem si chtěl vyzkoušet stavbu geodetiky.Jednak proto,že jsem měl už k dispozici balsu, také váhově by to mělo vyjít, tak i proto,že při mém používání tenkých profilů se křídla na sluníčku dosti kroutila a tato konstrukce to měla eliminovat.Také jsem zjednodušil a odlehčil stavbu trupu, aby tento způsob mohli používat i méně pokročili kroužkaři u modelů kat. A1, která se nezadružitelně prosazovala mezi modeláři.Důvod byl hlavně v úspore materiálu a rychlejsí stavba modelů.Sám jsem velmi propagoval v kroužcích u stavebně vyspělejších jedinců.

Sokra - název sardinek, které byly v té době k dostání.Já však kupoval hlavně pro pěkné nálepky s vymrštěnou rybou a zdobil si tím model.Kluci obdivovali a napodobovali až mé napadlo, že bychom mohli mít svůj klubový znak, kterým bychom označovali své modely.Mezi nás dospělejší co jsme ustavili modelářský klub jsem dal ve znamost, že kdo má zájem navrhnut či načrtout klubový znak, obtisk či odznak ať jej do 14ti dnů donese k posouzení, ze kterých se vybere ten nejvhodnější.Rovědlo se: ~~AKPMK~~ Nejdříve jsme si je kreslili snílinkou na průklepový papír, vyzeklili, přestříkali bezbarvým nitrolakem a teprve pak lepili na modely.Teprvé mnohem později nam načerno v jedné firmě zhodovili samolepky, které používame dodnes.Také za levný klubový peníz jsme si nechali zhотовit klubový odznak do klipy, vyřezaný z mědi a barevně smaltovaný, který dostal každý člen klubu.

Stavební postup.

T r u p - zjednodušená konstrukce s tvarovanou olověnou zátěží odlitou do ocelové lžice a patačený jen dvěma proužky b3 a obou stran.Hlavice modelu vyříznutá z překl.5 včetně zářezu pro jazyk a lišty 2x5.Tyto vlepíme nad sebou,vzájemně slepíme čpalíky b5x20mm.Po zapechnutí oboustranně přebrousíme, polepíme proužky b3, ovineme gumou, rovnáme okem a za konec pověsíme do prostoru, aby řádně zaschl.Z překl.5 vyřízneme i obě trupová žebra, duralevý jazyk síly 1,5mm a pomocí něj obě žebra lepíme.Směrovka i oba klíny jsou z b2, destička pod výškovku z překl.1 s kolíky z bambusu.Tvar zátěže odlité do lžice začistíme a vrtáme otvor pro připevňovací šroub M4.Váha zátěže je orientačně 60g a teprve při záletu doplníme přilepením plastelinu, kterou pak dle váhy nahradíme plátkem olova.Startovací háček je boční už známého tvaru z materiálu.

V ý š k o v k a - s profilem B6358 má polovina žebér se zářezy dole, druhá nahoře a vzájemně do sebe se zaklesnou pod úhlem 30° a jsou zhoveny z bl.Na odtokovce jsou zářezy pod úhlem jen z jedné strany, druhé žebra jsou kratší a dosahují jen do rohu.Zhora je lišta ze smrku 2x3,náběžka 2x2 ohnu-

tá nad svíčkou do tvaru. Odtokovka předem lamelována z b3x3 ve špendlíkové šabloně a následně zbroušená do klínu. Potah náběžky je z b0,5 včetně středu. Vše pečlivě lepeno na rovné desce s patřičnými podložkami uprostřed i odtokovkou, jištěno špendlíky.

Křídlo - dělené spojené jazykem, dvojitého vzepětí s profilem G 417. Střední žebra pro úchyt jazyku jsou klasická z překl. 3 a teprve dále je konstrukce geodetická a žebra z bl. 5mm. U poloviny žeber jsou zářezy pro zaklesnutí zhora a u druhé zespodu. Také polovina žeber je kratších o délku usazení v odtokovce. Zářezy pro hlavní lištu ze smrku 3x5 jsou nepatrně širší, kvůli usazení pod úhlem. Při výrobě žeber je důležitá přesnost všech zářezů, včetně zářezů pro krátký zpevňovací nosník 2x4 v centroplánu. Náběžka je ze smrku 3x5, na uších předem lamelována do tvaru ve špendlíkové šabloně z obroušených lišť bl. 7x3mm. Stejně tak lamelujeme odtokovku z lišť b4x4 a teprve po zaschnutí zbrousíme do klínu včetně zářezů pro žebra. Odtokovka středu křídla je b4x30 zbroušená do klínu se zářezy pro žebra. Horní potah náběžky je z b0,8mm a střed mezi žebry u jazyka vylepen b2. Vzepětí pojištěno spojkou z překl. 3 na hlavní liště i odtokovce. Je důležité křídlo přesně složit na pomocných podložkách než je zlepíme a pak přidáme potah b0,8. Na uších sestavíme alepíme včetně negativu cca 3mm u posledního žebra. Rovné žebra u vzepětí jsou z b3 a náběžka po slepení zespodu zakulacena.

Potah - křídla i výškovky je tenkym Modellspanem a 4x lakován napinacím nitrolakem. Trup ponechán v přírodní barvě materiálu a stejně tak zbytek modelu jen lakován čirým nitrolakem.

Zálet - zaklouzání z ruky je samozřejmostí i mírné zatačky do strany na které chceme mít boční háček. Správný kluz doladíme plastelinou, vrtáme otvory pro boční háček 6-8mm před těžistěm. Vleky na šňůre musíme skloubit s výchylkou na směrovce, případně polohou háčku. Chce to řadu treninových startů až se vždy povede vypuštění nad hlavou, plošku zlepíme. Časem se naučíme model před vrcholem urychlit a vystřelit do stoupavé zatačky. Model tak získá nějaký metr výšky navíc a každý ví, že z větší výšky model déle padá. Kdož si model někdy postaví preji úspěšné létání.

Technické údaje modelu:

Raška Zdeněk

rozpětí	2080mm
délka	1140mm
plocha celkem	33,70dm ²
hmotnost	488g
zatížení	14,5g/dm ²
úhel seřízení	+3
profil křídla	MVK G 417
profil výškovky	B 6358