

Po teoretických úvahách, debatách se staršími modeláři, studiu různých příruček a honbou za výkonnějšími ~~výkonn~~ modely jsem došel i k tomuto Lamináru. Když jsem se dočetl, že pro laminární /přílehlé/ obtékání profilu je nutný co nejhladší povrch, podřídil jsem tomu i celkovou konstrukci. Jednoduše řešený trup, sestaven ze dvou bočnic do čtvercového průřezu postaveném na koso s širokým přechodem ke křídům, aby byl dodržen předepsaný minimální průřez trupu. Aby i trup byl co nejhladší je potažen ze všech stran lehkou břízovou dýhou síly 0,6mm, kterou jsem si speciálně objednal z Nového Bydžova - prodejny pí. Jirkovcové se zásilkovou službou. Dýhu jsem předem s jedné strany hladce vybrousil a nalakoval a hladkou stranou lepil na model vně. Startovací háček je boční a spoj křídel už tradičně duralovým jazykem. Křídlo na tu dobu o značné štíhlosti se stejnou hloubkou po celém rozpětí a téměř do 50% zhora potažen opět břízovou dýhou síly 0,6mm. Žebra pro celé křídlo i výškovku jsem zhotovil z posledních zbytků balsy. Bohužel na potahy se mi už balsa nedostávala, proto těžší dýha a tím i zvýšená váha celého modelu. Vzepětí křídla pouze do jednoduchého V a pro vyloučení turbulence od křídla, je výškovka lomená dolů, na koncích s nalepenými minilyžinami proti oděru koncových oblouků. Použité profily na křídle i výškovce je laminární B6556, u kořene křídla úpraven.

Byl to ideální model, ale pouze do ranního či večerního klidného ovzduší a jeho průměrné lety byly přes 180sec. i přes svou vyšší váhu. Bohužel přes den v turbulentním či termickém počasí se většinou z klidného letu rozhoupal až do země. Zkoušel jsem postavit i novou výškovku s nosným klasickým profilem, ale bez valných výsledků. Přesto však jeho pomalý, klidný klouzavý let v po večerním klidu fascinoval nás modeláře a často i přihlížející plachtaře. Nakonec ještě doplnění o stavební a materiálové detaily.

Trup - stejně jako u předešlých modelů stavěn systémem dvou bočnic najednou, nad sebou ze smrkových lišt 3x3. Pouze dvě příčky vynecháme v místě kde později vsadíme obě překližkové přepážky. Než nám bočnice zaschnou, slepíme si hlavici ze tří dílu lípy s prostorem pro zátěž a po zaschnutí opracujeme do konečného tvaru se zářezy pro lišty 3x3. Do hlavice vlepíme obě slepené bočnice, trup na konci ovážeme gumičkou, okem srovnáme do podélné osy, vlepíme obě přepážky z překl. 3mm a ve svislé poloze pověsíme pomocí provázku pod strop, za stálé kontroly podélné osy. Vzdálenost obou přepážek mezi sebou kontrolujeme dle šířky jazyka. Při sestavování a lepení bočnic jsem si připravil a zabrousil vždy o dvě příčky navíc a očíslovaným pořadím jak jdou za sebou. Ve svislé poloze polotovaru trupu již připravené příčky opatrně vlepují a nechávám chvíli zaschnout než pokračují dál. Po vlepění všech příček, zaschnutí, sundám ze svislé polohy a už jen tak v ruce nalepím na přepážky obě zesílená žebra z překl. 3mm.

Po zaschnutí vlepíme mezi ně rozpěrky náběžky 5x5 a odtokovky 5x10. Celý přechod skrz trup potáhneme zhora i zespoda dýhou 0,6mm. Přivážeme boční háček z ocel. drátu $\phi 1,2$ mm jen 10mm před těžištěm a můžeme trup ze všech stran potáhnout dýhou 0,6mm. Lyžinu ve spodní části trupu lepíme z lišty 2x5 až po obroušení celého trupu. Směrovka slepená ze zbytků balsy 4mm a blx4, vybavená pohyblivou ploškou na Al. plíščích. Na trup lepená natupo až po potažení papírem. Podložná destička pod výškovku je z překl. 0,8mm s léty napříč a je usazená na dvou trojúhelníkových lištách z balsy. Vše doplněno bambusovými kolíčky pro úchyt gumičkami.

K ř í d l o - dělené, spojené duralovým jazykem síly 1,5mm, ze smrkových lišt. Náběžka 3x3 /na koso/, hlavní a pomocné 2x3, odtokovka 4x10 zbroušená do klínu se zářezy pro žebra. Středová žebra z překl. 2mm s výřezy pro jazyk jsou zespodu zesílená, ostatní jsou z bl, 5mm. Celý střed i náběžka zhora je potažena břízovou dýhou 0,6mm, kterou před nalepením z horní strany vyhladíme smirkovým papírem o zrnitosti 400 na rovné desce a lakujeme. Konce křídel nalepíme z balsy 10mm a po zaschnutí pečlivě zabrousíme do požadovaného tvaru.

V ý š k o v k a - také o velké štíhlosti i ploše, ale bez horního, tuhého potahu je ze smrkových lišt - náběžka 3x3 /na koso/, hlavní i pomocná lišta 2x3 umístěná na výšku a odtokovka 3x10 zbroušená do klínu se zářezy pro žebra. Žebra jsou zhotovená z bl a ze stejné bl je potažen i střed. Spojky středu jsou vyříznuty z překl. 3mm s lištami slepeny předem a ovázány bílou nití, zalepeny. Z toho důvodů je třeba slepovat každou polovinu zvlášť na kraji pracovní desky. Konečné oblouky z b7 a obroušeny do tvaru. Doplnující ze spodní strany jsou z bl, 5mm a lepeny až po potažení papírem. Ve střední části zhora doplníme ploutvičkou dethermalizátoru - smrk 2x10 a bambusovými kolíčky $\phi 2$. Při vykopnutí výškovky na cca 40° je směrovka dorazem.

P o t a h - křídla i výškovky a směrovky je proveden tenkým kondensátorovým papírem, vypnutý vodou a 4x lakován řídkým Celonem.

Zajímavým mohu poskytnout plánek 1:1

Raška Zdeněk

Technická data modelu:

<i> Rozpětí</i>	<i> 1890mm</i>
<i> Délka</i>	<i> 1300mm</i>
<i> Plocha celkem</i>	<i> 33,06dm²</i>
<i> Hmotnost</i>	<i> 450g</i>
<i> Zatížení</i>	<i> 13,6g/dm²</i>
<i> Profil křídla</i>	<i> B 6156 (u kořene upraven)</i>
<i> Profil výškovky</i>	<i> B 6156</i>

